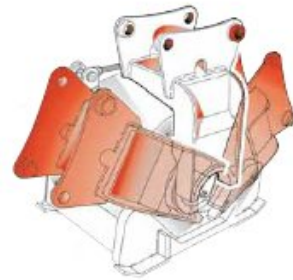


**SIMEX**  
**Kotrógépre szerelhető felületmaró**  
**PLB 200-300-450-600**



Kiválóan alkalmas aszfalt és beton felületek megmunkálására.

- ✓ Az önszintezésnek köszönhetően állandó munkamélységet érhet el.
- ✓ Alacsony fenntartási költségek.
- ✓ Billenő támaszokkal felszerelt kompakt szerkezet.  
A billenő támaszok forgáspontja és a meghajtó gép gépjének rögzítési pontja azonos tengelyre esik, ami:
  - Könnyű kezelhetőséget,
  - Nagy stabilitást,
  - Sokoldalúságot (marhat függőleges, lejtős, vagy vízszintes felületet is) biztosít.
- ✓ Az erős és nehéz szerkezetnek köszönhetően:
  - a gép nem produkál káros rezgéseket a meghajtó gép és a gépkezelő felé. A szerkezet kiegyensúlyozása tökéletes.
  - A törmelék nem repülhet ki a gépből még akkor sem, ha fej fölött, vagy emelkedőn dolgozik.
- ✓ A maródobok és tárcsák különböző méretekben is elérhetők.



## Alagútban történő munkavégzés



A felületmaró kiválóan alkalmas kábelcsatornák vájatainak kialakítására mind hossz, mind pedig keresztirányban. Könnyen javíthat vele sérült felületeket úgy, hogy a visszatöltendő anyag mennyiségét a lehető legalacsonyabb szinten tartja.



## Felületmarás munkagödrök kialakításához

Nagy teljesítményű vízszintes marás  
Eltávolítja a teljes aszfalt burkolatot  
Időt és pénzt takaríthat meg, mivel a felmart anyagot felhasználhatja a munkagödör betemetésekor.  
A mart felület élei párhuzamosak és egyenesek lesznek.



## Munkavégzés függőleges, vagy emelkedő felületen



Kiválóan alkalmas töltések támfalainak megmunkálására.

A stabil szerkezetnek köszönhetően munkavégzés közben nem keletkeznek káros rezgések.

Az előre beállítható munkamélység és az önszintező miatt sokkal könnyebb a dőlt felületek megmunkálása is.

A megfelelő marószerszámok használatával függőlegesen, vízszintesen, vagy akár dőlt felületen is kiváló minőségű munkát végezhet.



## Műszaki jellemzők

| Műszaki jellemző                 | PLB 200 | PLB 300 | PLB 450 | PLB 600 |
|----------------------------------|---------|---------|---------|---------|
| Standard maródob                 |         |         |         |         |
| Szélesség [mm]                   | 200     | 300     | 450     | 600     |
| Munkamélység [mm]                | 0-70    | 0-100   | 0-150   | 0-150   |
| Fogak száma (betonhoz) [db]      | 30 (40) | 36 (42) | 48 (66) | 60 (78) |
| Standardizált dobok              |         |         |         |         |
| Maximális szélesség/mélység [mm] | 250/70  | 200/130 | 400/150 | 400/170 |
| Maximális szélesség/mélység [mm] | 75/120  | 75/130  | 75/170  | 75/170  |
| Különleges maródobok             |         |         |         |         |
| Szélesség [mm]                   | 55-250  | 55-300  | 75-450  | 75-600  |
| Maximális mélység [mm]           | 120     | 130     | 200     | 170     |

| <b>Műszaki jellemző</b>                                                       | <b>PLB 200</b> | <b>PLB 300</b> | <b>PLB 450</b> | <b>PLB 600</b> |
|-------------------------------------------------------------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Átlagos üzemi sebesség (standard dobbal, 50%-os munkamélységnél) [cm/min (1)] | 30-250         | 40-250         | 80-400         | 80-400         |
| A járdától tartandó legkisebb távolság [mm]                                   | 40 (20°)       | 50 (25°)       | 60 (30°)       | 65 (30°)       |
| A támaszok billenthetősége [°]                                                | 120            | 135            | 130            | 120            |
| Üzemi tömeg [kg]                                                              | 185            | 330            | 650            | 950            |
| Szükséges térfogatáram [l/min]                                                | 30-50          | 45-75          | 75-140         | 100-200        |
| Szükséges nyomás [bar] (2)                                                    | 250-180        | 250-180        | 250-180        | 300-180        |
| A kotrógép minimális tömege [t] (3)                                           | 1,5/3,5        | 3/6            | 6/12           | 12/18          |

- (1). Az üzemi sebességet a mart felület anyagának keménysége, a marási mélység és a meghajtó gép hidraulikus teljesítménye is befolyásolja.
- (2). A nyomásnak és a térfogatáramnak egymással fordított arányban kell állnia.
- (3). A felhasználó köteles ellenőrizni, hogy a meghajtó gép megfelel-e a felületmaró által megkívánt műszaki feltételeknek.